DEN GODE TRYKSAG

Den gode tryksag

For at vi kan løse en distributionsopgave til tiden, og med en så høj kvalitet som muligt, er det vigtigt, vi kun modtager tryksager, som overholder vores anvisninger, hvad angår tryksagens fysiske mål, vægt og eventuelle indpakning.

Papir

- Tryksagen skal overholde minimum tykkelse på 0,2 mm.
- Pakning i kuverter skal altid godkendes af FK Distribution - minimum 6 uger før første distributionsdag.

Folie

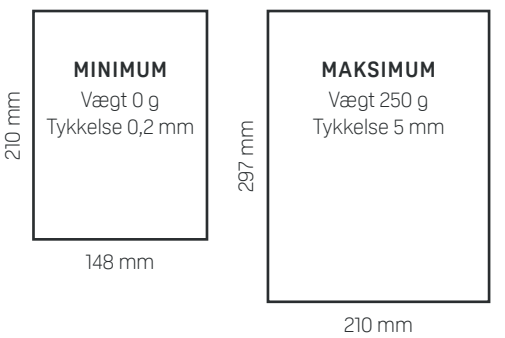
- Ved foliepakning er retningslinjerne for papirkvalitet ikke relevante.
- Folien skal kunne holde til mindst 3 maskingennemløb. Vi anbefaler Cast Poly-propylen
- CPP 20-30 my, Orienteret Polypropylen OPP 20-30 my og Borstar PE.
- Folien skal slutte tæt om magasinet.
- Sammenføjningerne / svejsningen må ikke kunne gå op og skal være uden perforeringer.
- Der må maksimalt være 2 x 15 mm overskydende plast på længderetningen og 2 mm på sideretningen.
- Plastfolien må ikke danne statisk elektricitet, så magasinerne klæber sammen.
- Ved foliering skal dummy på 15 stk. afleveres inden ordreoprettelse.

Indstik

- Indstik skal være hæftet eller indblæst i hovedproduktet, alternativt pakket sammen med hovedproduktet i folie eller banderole og altid ifølge forskrift fra FK Distribution.

Særlig emballering af produktet

- Enkeltark-produkter skal overholde minimum tykkelse på 0,2 mm. Alternativt skal produktet indleveres falset, så tykkelse på 0,2 mm. opnås.



Tryksager bør altid foreligge plano, medmindre de overskrider ovenstående mål.

Afvigelser fra dette skal sendes til godkendelse senest 6 uger før distribution

Kontakt os gerne, hvis du har ønsker eller spørgsmål. salg@fk.dk +45 43 48 79 00